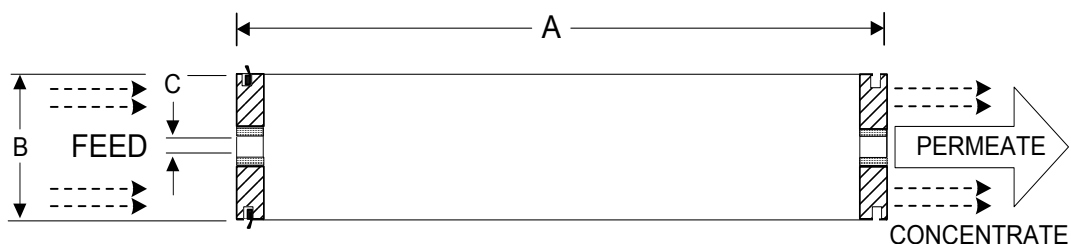


节能型超低压反渗透复合膜——ESPA2 MAX

性能参数	产水量:	12 000 GPD / 45.4 m ³ /d
	脱盐率:	
	公称	99.6 %
	最低	99.5 %
	脱硼率:	93.0 % (pH = 10)
膜元件类型	结构:	卷式
	膜材料:	芳香聚酰胺
	有效膜面积:	440 ft ² / 40.9 m ²
应用数据 ¹	最大运行压力:	600 psi / 4.14 MPa
	最大进水余氯浓度:	0 mg/L
	最高进水温度:	113 °F / 45 °C
	进水 pH 值范围:	2 - 10.6
	清洗 pH 值范围:	1 - 12
	最大进水浊度:	1.0 NTU
	最大进水 SDI ₁₅ :	5.0
	最大进水流量:	75 GPM / 17 m ³ /h
	最小浓水量与产水量比值:	5:1
	单支元件最大压力损失:	10 psi / 0.07 MPa
测试条件 ²	1 500 mg/L, NaCl 水溶液	
	150 psi / 1.05 MPa	
	77 °F / 25 °C	
	15 % 回收率	
	pH = 6.5 - 7.0	



A, inches / mm	B, inches / mm	C, inches / mm
40.0/1016	7.89/200	1.125/28.6

注意：产水量的偏差范围在±15%之内，有效膜面积的偏差范围在±4%之内。每一支膜元件在出厂时均包含一个浓水密封圈、一个连接适配器以及相应的O型圈。全部膜元件均真空密封在聚乙烯塑料袋中并添加不大于1.0%浓度的亚硫酸氢钠作为保护液。真空保护的膜元件最终贮存于纸箱中。

美国海德能公司确信所提供的全部信息和数据都是准确和有效的。但是由于我们无法控制用户的使用方法及其使用条件，因此这里所提供的信息和数据仅出于友好目的，不作为保证值。美国海德能公司不承担由于使用这些信息和数据而产生的后果或损害，用户应当自行确认美国海德能公司的膜元件对于其特定用途的适用性。

2013年10月7日版

¹ 这里仅为一般限制条件。请结合其它技术资料确定运行参数，以及清洗pH值和温度，以确保膜元件的最佳性能和使用寿命。

² 测试数据是在测试系统稳定运行30分钟后取得的，以保证准确性。